

# DAC-360s

Un contrôle compact et complet pour les machines à cisailer

## Delem



### Une solution compacte

Le nouveau DAC-360s s'offre un contrôle de cisaillement compact pour le contrôle de la butée arrière, de l'angle, du jeu et de la course.

Le contrôleur DAC-360s fournit une solution complète pour les machines à cisailer. Il permet le contrôle de la butée arrière, de l'angle de coupe, de la longueur de course et du jeu, en s'appuyant sur une **électronique très sophistiquée**.

Outre le contrôle de la butée arrière, le DAC-360s **calcule automatiquement** le réglage requis pour l'angle de coupe et le jeu en fonction des caractéristiques et de l'épaisseur du matériau. La longueur de course est limitée pour un temps de production minimal et est liée à la longueur du matériau à couper.

Le contrôle de butée arrière soutient un servocontrôle, un contrôle AC à deux vitesses, de même qu'un contrôle commande d'inverseur. En fonction de l'application, vous pouvez sélectionner soit un positionnement des deux côtés, soit un positionnement d'un côté avec une **correction de vis**.

Le DAC-360s embarque un **contrôle de la pression** complet pour le serrage et la coupe.

L'écran LCD lumineux offre un fonctionnement clair et facile. La programmation numérique est conviviale et guide l'opérateur à travers les possibilités de programmation.

### Fonctions de la DAC-360s:

- Boîtier basé sur un panneau
- Ecran LCD lumineux
- Contrôle de la butée arrière/avant
- Fonction de recul
- Contrôle de l'angle et jeu de coupe
- Limitation de la longueur de course
- Mouvement manuel des axes
- Contrôle des forces
- Mesure d'épaisseur de tôle
- RTS, retourner à l'envoyeur fonction
- Deuxième servo axe (DAC-362s)
- Support de tôle

# Spécifications de la DAC-360s

## Configuration du produit

### Standard

- LCD monochrome de 4,7"
- Mémoire de programmes acceptant jusqu'à 100 programmes
- Jusqu'à 25 pas par programme

### Information pour la commande

- DAC-360s, contrôle compact de cisailier
- DAC-362s, contrôle compact de cisailier deux axes



## Caractéristiques techniques

### Général

- Librairie de programmes
- Sélection millimètres/pouces
- Mémorisation en cas de coupure
- Compteur horaire machine
- Compteur de courses

### Axe

- Course 0 – 9.999,99 mm.
- Retrait 0 - 9.999,99 mm.
- Correction -9,99 - 9,99 mm.
- Recul programmable
- Mouvement simultané des axes
- Mouvement manuel des axes

### Contrôle des forces

- Force de serrage
- Force de coupe

### Mécanique

- Boîtier vertical basé sur un pupitre
- Dimensions 189 x 257 x 44 mm

### Fonctions de programmation

- Configuration numérique des programmes
- Position de la butée arrière
- Fonction de recul
- Programmation de l'angle
- Programmation du jeu
- Longueur de la course
- Répétition du pas
- Types de matériaux
- Epaisseur
- Compteur de stock
- Position de la tôle
- Vitesse de l'axe

### Fonctions de calcul

- Calcul de l'angle, du jeu et de la longueur de course
- Force (serrage / coupe)

### Fonctions intégrées

- Mode de diagnostic
- Mode de service

### Contrôle des axes

- +/- 10V pour le servocontrôle
- Contrôle de 2-vitesses pour les moteurs AC
- Commande d'inverseur, y compris sorties de direction

### Entrées / Sorties numériques

- Configuration flexible des E/S
- E/S à isolation galvanique

### Interfaces

- Interface pour encodeur, 5V ou 12V simple ou différentielle
- Fréquence d'encodeur max. 1 MHz
- RS-232C, bidirectionnelle

### Divers

- Sélection de la langue de dialogue par l'opérateur
- Logiciel offline pour la sauvegarde/restauration des paramètres et programmes